

(1)

3/6/27

Αλιεύματα Παρούσης

9075070723

Βίτσα Παράγωγος

Γραφή Εξίσωσης Εξαστομίου

~~$$a_1 + a_2 + a_3 = 24$$

$$a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 = 372$$~~

$$\left. \begin{aligned} a_1 + a_2 + a_3 &= 24 \\ (a_1) \cdot (a_2) \cdot (a_3) &= 372 \end{aligned} \right\} \Rightarrow \left. \begin{aligned} a_1 + a_1 + w + a_1 + 2w &= 24 \\ (a_1)(a_1 + w)(a_1 + 2w) &= 372 \end{aligned} \right\} \Rightarrow$$

$$a_n = a_{n-1} + w$$

~~$$a_1 + a_2 + a_3 = 24$$

$$a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 = 372$$~~

$$\Rightarrow \left. \begin{aligned} a_1 + w &= 8 \\ a_1(8)(8+w) &= 372 \end{aligned} \right\} \Rightarrow \left. \begin{aligned} a_1 + w &= 8 \\ 64a_1 + 8a_1w &= 372 \end{aligned} \right\} \Rightarrow$$

$$\Rightarrow \left. \begin{aligned} a_1 + w &= 8 \\ 8a_1 + a_1w &= 39 \end{aligned} \right\} \Rightarrow \left. \begin{aligned} a_1 &= 8 - w \quad (1) \\ 8(8-w) + (8-w)w &= 39 \Rightarrow \end{aligned} \right\}$$

$$\Rightarrow 64 - 8w + 8w - w^2 = 39 \Rightarrow w^2 - 25 = 0 \Rightarrow \boxed{w = 5}$$

$$\alpha \text{ ελαττωτικό} \Rightarrow w = -5$$

$$\textcircled{1} (1) \Rightarrow a_1 - 5 = 2 \Rightarrow \boxed{a_1 = 7}$$

$$a_{17} = a_1 + (17-1) \cdot w = 7 + 10 \cdot 5 \Rightarrow \boxed{a_{17} = 63}$$

(2)

$$2) a_1 = 100, a_2 = 75, a_3 = 56, 25 \quad \leftarrow \text{Γεωμετρική Πρόοδος}$$

$$a_v = a_{v-1} \cdot d \Rightarrow a_2 = a_1 \cdot d \Rightarrow d = \frac{75}{100} = \frac{3}{4} < 1$$

$$A_{p\phi} \quad S = a_1 \frac{d^v - 1}{d - 1} = 100 \frac{(\frac{3}{4})^v - 1}{\frac{3}{4} - 1} = -100 \cdot 4 \cdot (\frac{3}{4})^v = -400 \left(\left(\frac{3}{4} \right)^v - 1 \right)$$

$$S = -400 \left(\left(\frac{3}{4} \right)^v - 1 \right)$$

$$3) f(t) = at$$

$$L \{ f(t) \} = F(s) = \int_0^{+\infty} f(t) \cdot e^{-st} dt = \int_0^{+\infty} at \cdot e^{-st} dt =$$

$$= -\frac{a}{s} \int_0^{+\infty} t(e^{-st})' dt = -\frac{at + e^{-st}}{s} \Big|_0^{+\infty} + \frac{a}{s} \int_0^{+\infty} e^{-st} dt =$$

$$= -\frac{at + e^{-st}}{s} \Big|_0^{+\infty} - \frac{ae^{-st}}{s^2} \Big|_0^{+\infty} = \frac{a}{s^2}$$

4) Η αυτοστόθμιση είναι η ιδιότητα στις εργαλειομηχανές τύπου CNC να ~~αυτο~~ αυτορρυθμίζονται τις διαστάσεις του υποτιμού εργαλείου, ώστε να ~~αυτο~~ επιτελεί σωστά τις λειτουργίες του με τις διαστάσεις του εργαλείου που ~~αυτο~~ βρίσκεται στο κατεργασί

- β)
- Κύρια κίνηση
 - Είσοι Κατεργασίας
 - Βαθμός Κατεργασίας
 - Μήκος
 - Χρόνος
 - Βαθμός Αυτοματισμού

- γ)
- Τόρσηση
 - βρεζάρισμα
 - Λείανση
 - Περίσφιξη
 - Δοστική
 - Πλάκωση
 - Σφαιροτόμηση

(4)

6)

$$V_k = (17 \cdot 0.1 \text{ m}) / 1000$$

$$S = S_2 \cdot 2.5$$

• Στην διερεύνηση του μηχανισμού το βάθος υαδής είναι ~~σχεδόν~~ ~~πρόσφατο~~ πολύ μικρό σχεδόν μηδαμικό ενώ η ταχύτητα θρόνωσης χαμηλή για υψηλή ακρίβεια και ~~ταχύτητα~~ ~~υψηλή~~ ταχύτητα υαδής

• Στην διερεύνηση αθροεργασίας έχουμε χαμηλή ταχύτητα υαδής, μέτρια ταχύτητα θρόνωσης και ~~πρόσφατο~~ μικρό/μεγάλο βάθος υαδής.

7) 607 Κίνηση γραμμικής παρεμβολής
 108 Παράλληλη στον άξονα χ'χ σε απόσταση 8mm
 108 Παράλληλη ευθεία στον άξονα κ'κ σε απόσταση 8mm
 F400 Ταχύτητα θρόνωσης, 400mm/min
 S1000 Ταχύτητα περιστροφής υαδακού εργαλείου, 1000rpm