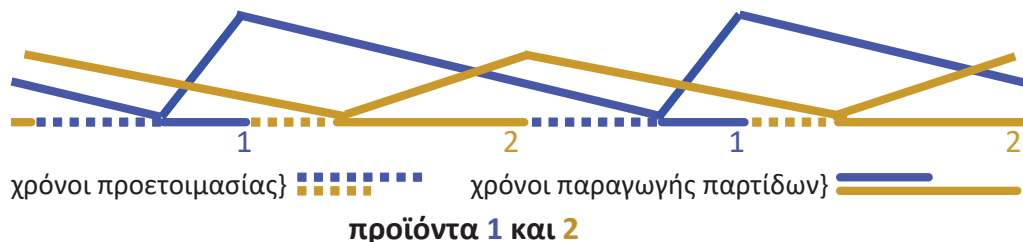


Μεγέθη παρτίδων παραγωγής (economic lot sizing)

Θεωρούμε συστήματα που παράγουν πολλούς τύπους προϊόντων. Εδώ θα κοιτάξουμε **μία μηχανή** που παράγει N προϊόντα, $i = 1, \dots, N$.

- Κάθε προϊόν παράγεται κατά **παρτίδες**, χωριστά από άλλους τύπους.
- Πριν ξεκινήσει ένα προϊόν, η μηχανή χρειάζεται **χρόνο προετοιμασίας**.
- Υπάρχει επίσης και **κόστος προετοιμασίας**. Επομένως ...
- ... **δεν συμφέρει να κάνουμε συχνά αλλαγές** γιατί θα χαθεί όλος ο χρόνος σε προετοιμασίες και θα αυξηθεί το κόστος παραγωγής.
- Μετά την παραγωγή τους, τα προϊόντα αποθηκεύονται και πωλούνται όταν υπάρχει ζήτηση. Υπάρχει **κόστος αποθέματος**. Επομένως ...
- ... **συμφέρει να κάνουμε συχνά αλλαγές** για να παράγουμε λίγο και συχνά κάθε προϊόν ώστε να μην μένει πολύ χρόνο στην αποθήκη.
- Έχουμε **αντικρουόμενα** κριτήρια. Θα εύρουμε τη λύση με **min κόστος**.



2

Μεγέθη παρτίδων παραγωγής (συνέχεια)

Υποθέστε ότι οι ρυθμοί ζήτησης D_i και παραγωγής P_i είναι σταθεροί για κάθε $i = 1, \dots, N$ και δεν επιτρέπονται ελλείψεις. Δίνονται

C_i : κόστος παραγωγής ανά μονάδα προϊόντος i

h_i : κόστος αποθέματος ανά μονάδα προϊόντος και ανά μονάδα χρόνου

A_i, S_i : κόστος και χρόνος προετοιμασίας πριν την παραγωγή παρτίδας i

Όταν οι παράμετροι αυτές δεν αλλάζουν με τον χρόνο, το καλύτερο πρόγραμμα παραγωγής είναι **περιοδικό**. Παραδείγματα με $N = 4$:

Κυκλικό πρόγραμμα: ... (1, 3, 4, 2), (1, 3, 4, 2), (1, 3, 4, 2) ...

Μη κυκλικό ... (1, 2, 3, 1, 2, 4), (1, 2, 3, 1, 2, 4), (1, 2, 3, 1, 2, 4), ...

Θα περιοριστούμε σε **κυκλικά** προγράμματα όπου, σε μία περίοδο-κύκλο, παράγεται **μόνο μία παρτίδα** από κάθε προϊόν **και με την ίδια σειρά**.

Μεγέθη παρτίδων για κυκλικό πρόγραμμα

Έστω T η διάρκεια ενός κύκλου, Q_i το μέγεθος παρτίδας και T_i ο χρόνος παραγωγής της. Ζητείται το T με το ελάχιστο κόστος. Ο χρόνος T **πρέπει να είναι αρκετός** για προετοιμασίες, παραγωγές και, αν συμφέρει, για **προσωρινή παύση λειτουργίας** για κάποιο διάστημα $T_0 \geq 0$. **Περιορισμός:**

$$(P1): T = S_1 + T_1 + \dots + S_N + T_N + T_0 \text{ και } T_0 \geq 0 \text{ ή } (P1): T - (T_1 + \dots + T_N) \geq (S_1 + \dots + S_N)$$

3

Μεγέθη παρτίδων παραγωγής (συνέχεια)

Η παραγωγή $Q_i = T_i P_i$ στο υποδιάστημα T_i ισούται με τη ζήτηση TD_i σε όλο το T . Δηλαδή $Q_i = T_i P_i = TD_i$, κι έτσι από το **T** προκύπτουν όλα τα T_i , Q_i . Το $\rho_i = D_i/P_i = T_i/T$ είναι το κλάσμα του χρόνου T για παραγωγή του i . Για κάθε i ισχύει το Μοντέλο II ($b_i=0$, $P_i<\infty$). Μέσο κόστος ανά μονάδα χρόνου:

$$K(T) = \sum_{i=1}^N \left[\frac{A_i D_i}{Q_i} + C_i D_i + h_i \frac{Q_i}{2} (1 - \rho_i) \right] \stackrel{Q_i=TD_i}{=} \sum_{i=1}^N \left[\frac{A_i}{T} + C_i D_i + h_i \frac{TD_i}{2} (1 - \rho_i) \right]$$

Το πρόβλημα γράφεται: **min** $K(T)$, υπό τον περιορισμό ανισότητας (Π1).

Στο προηγούμενο μάθημα είδαμε μία διαδικασία επίλυσης:

Επιλύουμε το πρόβλημα χωρίς την ανισότητα.

Αφού δεν έχουμε άλλους περιορισμούς και η $K(T)$ είναι κυρτή, $\frac{\partial K}{\partial T} = 0 \Rightarrow T^* = \sqrt{2 \sum_{i=1}^N A_i / \sum_{i=1}^N h_i D_i (1 - \rho_i)}$
η $K(T)$ έχει ολικό ελάχιστο στο $T = T^*$:

Ελέγχουμε αν η T^* ικανοποιεί τον (Π1): $T^* - (T_1 + \dots + T_N) \geq (S_1 + \dots + S_N)$

$\Rightarrow T^* - T^* (\rho_1 + \dots + \rho_N) \geq (S_1 + \dots + S_N)$. Το δεξί μέλος είναι θετικό. Πρέπει:

(i) $\rho = \rho_1 + \dots + \rho_N < 1$ (ρ = κλάσμα του χρόνου που η μηχανή δουλεύει)

(ii) $T^* \geq (S_1 + \dots + S_N) / (1 - \rho) = T_{\min}$.

Αν ισχύουν, τότε η βέλτιστη λύση είναι $T_{\text{opt}} = T^*$ με $T_0 = (T^* - T_{\min})(1 - \rho)$.

Αν ισχύει η (i) αλλά όχι η (ii), τότε $T = T_{\min}$ και $T_0 = 0$.

Αν δεν ισχύει η (i) είναι αδύνατο να ικανοποιηθεί όλη ζήτηση.

4

Παράδειγμα (διαφορετικό από των σημειώσεων)

Προϊόν i	D_i	P_i	A_i	S_i	C_i	$h_i=0.2C_i$
A	3000	10000	50	0.001	10	?
B	3000	5000	70	0.002	15	?
C	5000	∞	120	0.005	5	?
Αθροίσματα			240	0.008		

Προϊόν i	$\rho_i=D_i/P_i$	$h_i=0.2C_i$	$h_i D_i (1 - \rho_i)$
A	0.3	2	4200
B	0.6	3	3600
C	0	1	5000
Αθροίσματα	$\rho = 0.9$		12800

$$T^* = \sqrt{2 \sum_{i=1}^N A_i / \sum_{i=1}^N h_i D_i (1 - \rho_i)} = \sqrt{480 / 12800} = 0.19365$$

$T_{\min} = (S_1 + \dots + S_N) / (1 - \rho) = 0.008 / 0.1 = 0.08$. Ικανοποιείται ο (Π1).

Συνεπώς, δεχόμαστε την $T^* = 0.19365$. Από αυτήν υπολογίζουμε $Q_i = T^* D_i$ και $T_i = T^* \rho_i$. Συμφέρει χρόνος αδράνειας $T_0 = (T^* - T_{\min})(1 - \rho) = 0.011365$. Αφού ο ρυθμός P_C είναι άπειρος, έχουμε $\rho_C = 0$ και $T_C = 0$.

Αν ο χρόνος είναι σε μήνες, $T^* \approx 0.2(30) = 6$ ημέρες και $T_0 \approx 0.34$ ημέρες ή 8 ώρες.

5

Ελαχιστοποίηση χρόνου προετοιμασιών με Δυναμικό Προγραμματισμό

Έστω ότι, αν μετά το k ακολουθεί το i , η προετοιμασία εξαρτάται από k και i : $S_i = d_{ki}$. Παραγωγή λιπαντικών: $d_{\text{γράσο} \rightarrow \text{λεπτό λάδι}} >> d_{\text{απλό λάδι} \rightarrow \text{λεπτό λάδι}}$

Ερώτημα: Ποιο **κυκλικό πρόγραμμα** με N εργασίες έχει $\min S_1 + \dots + S_N$;

Πρόβλημα περιπλανώμενου πωλητή: Η συντομότερη **κυκλική διαδρομή** μέσω πόλεων $1, \dots, N$.

Δυναμικός προγραμματισμός (ΔΠ, dynamic programming)

Προβλήματα ελαχιστοποίησης με **μία** μεταβλητή λύνονται πιο **εύκολα**.

Η αρχή του **ΔΠ** εφαρμόζεται στην ελαχιστοποίηση **αθροιστικών** συναρτήσεων, όπως η $K(x_0, \dots, x_N) = f_0(x_0) + \dots + f_N(x_N)$, ... ή και πιο σύνθετων: $K(x_0, \dots, x_N) = f_0(Y_0, x_0) + f_1(Y_1, x_1) + \dots + f_N(Y_N, x_N)$, για Y_0 γνωστό και $Y_{n+1} = g(Y_n, x_n)$.

Ελάχιστο κόστος με f_n ως f_N ξεκινώντας από $Y_n = y$: $C_n(y) = \min (f_n + \dots + f_N)$.

Εξισώσεις ΔΠ

$n = N$ Για **κάθε πιθανή** $y = Y_N$, βρες το x_N ώστε $C_N(y) = \min f_N(y, x_N)$.

$n < N$ Για **κάθε πιθανή** y , βρες x_n ώστε $C_n(y) = \min [f_n(y, x_n) + C_{n+1}(g(y, x_n))]$.

$n = 0$ **Μόνο** για Y_0 , βρες x_0 ώστε $C_0(Y_0) = \min [f_0(Y_0, x_0) + C_1(g(Y_0, x_0))]$.

6

Ελαχιστοποίηση χρόνου προετοιμασιών με ΔΠ (συνέχεια)

Ζητείται ένα κυκλικό πρόγραμμα παραγωγής που **ξεκινά** χωρίς προετοιμασία με το προϊόν N , παράγει τα **υπόλοιπα προϊόντα με τη βέλτιστη σειρά (αυτήν ζητούμε!)** και προετοιμάζεται για το N .

Σχηματικά: $N \rightarrow$ σύνολο $\{1, 2, \dots, N-1\}$ με βέλτιστη σειρά $\rightarrow N^{(*)}$

Ορίζουμε $C(i, S) =$ (άγνωστο) ελάχιστο κόστος για $N \rightarrow \{\text{σύνολο } S\} \rightarrow i$

Αλγόριθμος ΔΠ

$S = \emptyset$: $C(i, \emptyset) = d_{Ni}$ για $i = 1, 2, \dots, N-1$

S με **στοιχείο** j : $C(i, \{j\}) = C(j, \emptyset) + d_{ji}$ για κάθε $j = 1, 2, \dots, N-1$ και κάθε $i \neq j$.

κάθε συνδυασμός S με n προϊόντα: $C(i, S) = \min_{\substack{j: \text{κάθε δυνατή τελευταία} \\ \text{εργασία του συνόλου } S}} [C(j, S - \{j\}) + d_{ji}]$

Τελικό $S = \{1, 2, \dots, N-1\}$: $C(N, S) = \min_j [C(j, S - \{j\}) + d_{ji}]$ για κάθε $j = 1, 2, \dots, N-1$.

Ο συντομότερος χρόνος προετοιμασιών είναι ο τελευταίος, $C(N, S)$.

Σε κάθε πρόβλημα $\min C(i, S)$ σημειώνουμε το $j \rightarrow i$ που συμβαίνει το $\min$.

Ξεκινώντας από το τέλος προς την αρχή βρίσκουμε το βέλτιστο πρόγραμμα.

(*) Στις σημειώσεις παρουσιάζεται το ισοδύναμο πρόβλημα: $1 \rightarrow \{2, \dots, N\} \rightarrow 1$

7

Παράδειγμα (διαφορετικό από των σημειώσεων)

0 ενδιάμεσες εργασίες:

$$C(1, \emptyset) = d_{41} = 3 \Rightarrow 4 \rightarrow 1$$

$$C(2, \emptyset) = d_{42} = 4 \Rightarrow 4 \rightarrow 2$$

$$C(3, \emptyset) = d_{43} = 1 \Rightarrow 4 \rightarrow 3$$

d_{ij}	1	2	3	4
1	-	3	0	5
2	6	-	7	8
3	0	12	-	8
4	3	4	1	-

1 ενδιάμεση εργασία:

$$C(2, \{1\}) = C(1, \emptyset) + d_{12} = 3 + 3 = 6 \Rightarrow 1 \rightarrow 2$$

$$C(3, \{1\}) = C(1, \emptyset) + d_{13} = 3 + 0 = 3 \Rightarrow 1 \rightarrow 3$$

$$C(1, \{2\}) = C(2, \emptyset) + d_{21} = 4 + 6 = 10 \Rightarrow 2 \rightarrow 1$$

$$C(3, \{2\}) = C(2, \emptyset) + d_{23} = 4 + 7 = 11 \Rightarrow 2 \rightarrow 3$$

$$C(1, \{3\}) = C(3, \emptyset) + d_{31} = 1 + 0 = 1 \Rightarrow 3 \rightarrow 1$$

$$C(2, \{3\}) = C(3, \emptyset) + d_{32} = 1 + 12 = 13 \Rightarrow 3 \rightarrow 2$$

2 ενδιάμεσες εργασίες:

$$C(3, \{1, 2\}) = \min[C(2, \{1\}) + d_{23}, C(1, \{2\}) + d_{13}] = \min[6 + 7, 10 + 0] = 10 \Rightarrow 1 \rightarrow 3$$

$$C(2, \{1, 3\}) = \min[C(3, \{1\}) + d_{32}, C(1, \{3\}) + d_{12}] = \min[3 + 12, 1 + 3] = 4 \Rightarrow 1 \rightarrow 2$$

$$C(1, \{2, 3\}) = \min[C(3, \{2\}) + d_{31}, C(2, \{3\}) + d_{24}] = \min[11 + 0, 13 + 8] = 11 \Rightarrow 3 \rightarrow 1$$

3 ενδιάμεσες εργασίες:

$$C(4, \{1, 2, 3\}) = \min[C(3, \{1, 2\}) + d_{34}, C(2, \{1, 3\}) + d_{24}, C(1, \{2, 3\}) + d_{14}]$$

$$= \min[10 + 8, 4 + 8, 11 + 5] = 12 \Rightarrow 2 \rightarrow 4. \text{ Μικρότερος χρόνος: } 12$$

Βέλτιστες αλλαγές: $2 \rightarrow 4, 1 \rightarrow 2, 3 \rightarrow 1, 4 \rightarrow 3$. Πρόγραμμα $4 \rightarrow 3 \rightarrow 1 \rightarrow 2 \rightarrow 4$. ⁸